

SPINDELHUBGETRIEBE

Wir übernehmen die Auslegung Ihrer Komponenten und Systeme, erstellen ein Angebot und liefern alles aus einer Hand. Sonderlösungen sind bei Bedarf möglich.

Baugrößen von 5 kN bis 500 kN

- **N:** mit stehender Spindel (Spindel bewegt sich axial)
- **W:** Die Spindel bewegt sich wie in der Ausführung N, jedoch mit einer Verdrehsicherung
- **R:** rotierende Spindel (Spindel rotiert und bewegt die Laufmutter)

LINEARANTRIEBE

Linearantriebe mit integriertem Motor und kubischen oder runden Gehäuse

Zum vielumfassenden NIKOM-Programm gehören auch Kupplungen, Verbindungswellen und Schwerlastführungen als Ergänzung.

KUPPLUNGEN / VERBINDUNGSWELLEN

- Nenndrehmoment: 0,5 - 25.000 Nm
- Drehzahl bis 28.000 U/min
- Elastomer Kupplung mit Passfederverbindung
- Metallbalgkupplung mit Klemmnabe
- Sicherheitskupplung mit Klemmnaben, steckbar für direkte Antriebe
- Elastomer Kupplung mit geteilter Klemmnabe, Halbschalenversion
- Stahlkupplung mit Elastomer

SCHWERLASTFÜHRUNGEN

- Kombirollen
- Schwerlastrollen
- Hochtemperaturrollen
- Radiallager
- U/I/UP/UMS/IMS/SEM und Sonderprofile
- Edelstahl U-Profile
- Gebogene Profile
- Beschichtung und Edelstahl
- Rollen für spezielle Anwendungen



FERTIGUNGSTECHNIK

Frästeile

In Klein-, Mittel- und Großserien
Abmessung: max. 1.500 x 2.000 mm
Material: Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Kunststoffe

Drehteile

In Klein-, Mittel- und Großserien
Abmessung: Konventionelle Bearbeitung
max. \varnothing 350 mm, „von der Stange“ max. \varnothing 120 mm,
Karusselldreifen \varnothing 4.000 mm
Material: Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Kunststoffe

Druckguss

In Klein-, Mittel- und Großserien
Gewicht: max. 3.300 g
Material: Aluminium und Zink

Gussteile

In Klein- und Mittelserie
Gewicht: max. 250 kg
Material: Grauguss, Sphäroguss, Stahlguss, Aluminium
und Nickel-Kupfer-Legierungen
Gussarten: Sandguss und Kokillenguss

Schweißteile

In Kleinserien
Gewicht: max. 3.000 kg
Material: Stahl
Schweißarten: Nach Verfahren E111, TIG/141, MIG/131,
MAG135/136; die Schweißer verfügen über gültige Zerti-
fikate nach EN/287/1

Gravur-Teilekennzeichnung

Machen Sie Ihre Bauteile kenntlich. Wir gravieren mittels
Laser, z.B. Artikelnummer und/oder Ihr Logo.

Bemerkung

Oberflächenbehandlungen sind in Kooperation mit lang-
jährigen und zuverlässigen Partnern möglich. Eloxieren
in verschiedenen Farben, Harteloxieren, Passivieren
von Aluminium, Vernickeln (chemisch und galvanisch),
Verchromen (Chrom III), Verzinken, Pulverbeschichtung,
Vergolden, Verkupfern, Verzinnen, Brünieren.



Unser Maschinenpark umfasst bis zu 42 Bearbeitungsma-
schinen und reicht von einfachen Maschinen bis zu 9 CNC
gesteuerten Achsen.
(aktueller Maschinenpark siehe www.nikom.at).



VERTRIEBSPARTNER:

DEUTSCHLAND

Ing. Büro Risse
Ketscherstraße 5a
08141 Reinsdorf
PLZ-Gebiet 01-19, 36, 39, 98, 99

Tel.: +49(0)375 6067040
M.: +49(0)171 7031940
r.risse@ib-risse.de

ÖSTERREICH

Sylvia Apollonio
Bachgasse 21
8700 Leoben
PLZ-Gebiet 1, 2, 3, 7, 8, 9
Tel.: +43(0)650 5103385
sap@nikom.at

Dipl.-Ing. Jens Kaufmann
IB Kaufmann Technology
Hellenberg 3
98587 Steinbach-Hallenberg
PLZ-Gebiet 90-97
Tel.: +49 (0) 173 9611074
j.kaufmann@ib-kaufmann-technology.de

NIKOM GmbH
Offizieller Vertriebspartner von



www.niasa.com
Deutschland, Österreich, Schweiz

NIKOM GmbH

In der Telle 12 | 6921 Kennelbach | Austria
Tel: +43 (0)5574 / 47516-0 | Fax: +43 (0)5574 / 47516-10
office@nikom.at | www.nikom.at